

BATTERYcharge 908



Start/Stop compatible

Protects batteries in cold temperatures



Winter mode

Protects batteries in cold temperatures



9-stage charging cycle

For easy charging of Lead Acid/AGM batteries



Smart battery charger and maintainer with multi-stage charging cycle

The OSRAM BatteryCharger 908 is a 8A smart charger and battery maintainer for 12V and 24V vehicles including most cars, vans and small trucks. Maintains and charges a vehicle's battery through a 7 stage charging cycle at the touch of a button for Lithium batteries, with only a 9-stage cycle of Lead Acid/AGM batteries. Includes a backlit LCD digital display to keep things easy even in low light. A host of safety features including reverse polarity and short-circuit protection, keeps both the user and the vehicle safe. Be sure that the charger is maintaining your car battery as it automatically changes to long-term maintenance mode when the vehicle's battery is full.

Dane techniczne

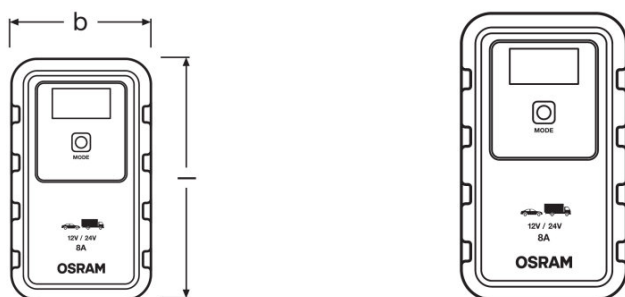
Informacje o produkcji

Stop/Start Compatible	Tak
-----------------------	-----

Dane elektryczne

Charge Rate (Up to)	8.0 A
Maintainance Charge (up to)	4.0 A
Max battery size for charging 12V	150 Ah
Max battery size for charging 24V	70 Ah

Wymiary i waga



Power Cable Length	1.5 m
Clamps Cable Length	1.5 m

Dodatkowe dane produktu

Recommended to Use With	Motorcycle, Car, SUV, Van, Small Truck
Stages: Lead, AGM, EFB	9
Stages: Lithium	7
Battery Connection	O-rings, Crocodile Clamps
Winter Mode	Tak

Karta katalogowa produktu



Detail



Detail



Detail

Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4052899620544	BATTERY charge 908	Składane pudełko 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Karton wysylkowy 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

Pobierz dane

Plik



Film przedstawiający zastosowanie
BatteryCharge How to Video (EN)

Informacje prawne

*szczegółowe informacje na temat gwarancji:

www.osram.pl/am-gwarancje

Application advice:

For more detailed application information and graphics please see product datasheet.

Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.