



Instrukcja montażu zestawu LuK RepSet® Pro zawierającego LuK SAC i LuK DKZ 415 0146 10

Producent:	Nissan, Opel, Renault
Model:	
Nissan:	Primastar
Opel:	Vivaro
Renault:	Avantime, Laguna II, Laguna II Grandtour, Vel Satis, Espace, Traffic II
Rok:	10.2001 -
Silnik:	G9U ###, G9T ###
Nr. SAC:	623 3105 09, 623 3105 33, 623 3159 09, 623 3159 33, 623 3159 34, 624 3370 09, 624 3370 33, 624 3370 34, 624 3242 09, 624 3242 33, 624 3242 34
Nr. DKZ:	415 0146 10



Foto 1: LuK RepSet® Pro 623 3105 33

Z uwagi na samoregulację, sprzęgła typu SAC należy montować metodą umożliwiającą bezsiłowe dokręcenie śrub mocujących. Podczas gdy sprzęgło LuK SAC ustawia się automatycznie, docisk musi być zawsze zabezpieczony przeciwko siłom mogącym wystąpić podczas instalacji.

W przeciwnym wypadku może nastąpić przestawienie pierścienia regulacyjnego, co uniemożliwi prawidłowe działanie sprzęgła. To znaczy że docisk nie może być dociągnięty za pomocą śrub przeciw sile sprężyny talerzowej, jako że, doprowadziłoby to do rozstrojenia mechanizmu nastawczego.



Foto 2: Zestaw specjalnych narzędzi do SAC 400 0237 10

Przy poprawnym montażu, wszystkie końcówki sprężyny talerzowej znajdują się na jednym poziomie. Łożysko oporowe jest obciążone równomiernie. Równe obciążenie jest przeniesione przez łożysko wysprężlające. To gwarantuje poprawną pracę sprzęgła.



Foto 3: Poprawny montaż

Jeśli elementy nie są zamontowane poprawnie, to końcówki sprężyny talerzowej są nierówne. To powoduje przechylenie łożyska wysprężlającego w sprężynie talerzowej i niepoprawne funkcjonowanie sprzęgła.

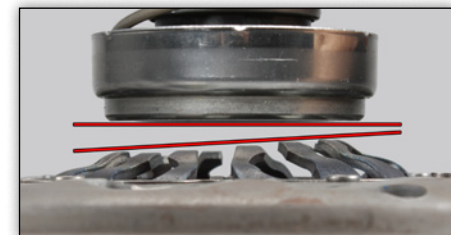


Foto 4: Wadliwy montaż

Uwaga:

Śruby zawarte w zestawie muszą być użyte do zabezpieczenia docisku!

Na stronie 2 tego Serwis Info zawarta jest instrukcja prawidłowego montażu sprzęgła LuK SAC.



Instrukcja montażu zestawu LuK RepSet® Pro z LuK SAC i LuK DKZ 415 0146 10

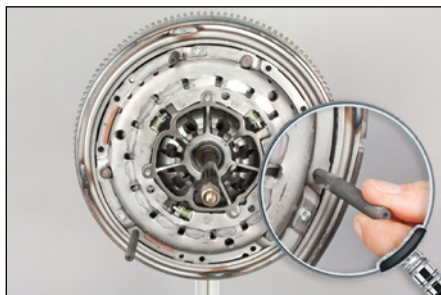


Foto 5: Ręcznie wkręcić szpilki w otwory montażowe docisku aż do lekko odczuwalnego oporu; nie używać narzędzia

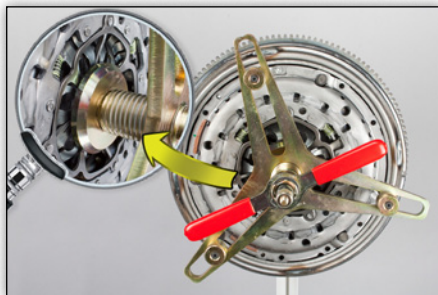


Foto 6: Założyć narzędzie SAC i napiąć wstępnie docisk do momentu kiedy kołnierz docisku dosunie się do DKZ

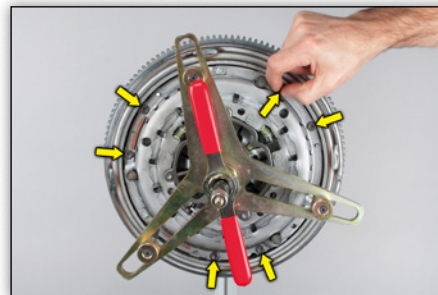


Foto 7: Załączone śruby wkręcić ręcznie w sześć otworów montażowych i dociągnąć je odpowiednim momentem $10,5 \pm 1$ Nm

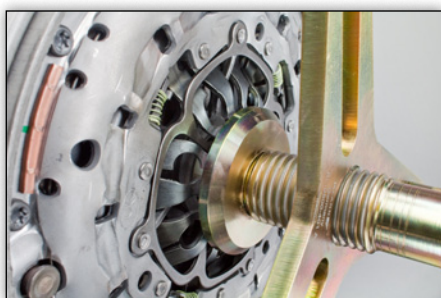


Foto 8: Zwolnić nacisk na sprężynę talerzową docisku, poprzez poluzowanie śruby centralnej elementu napinającego. Odkręcić nakrętki przelotowe, zdjęć narzędzie do SAC i szpilki.



Foto 9: Manualnie wkręcić pozostałe 3 śruby i dokręcić docisk odpowiednim momentem dokręcającym $10,5 \pm 1$ Nm

Uwaga:

Po zakończeniu montażu, końcówki sprężyny talerzowej muszą być równoległe, jak na fot. 3, str 1!



Należy stosować się do zaleceń producenta pojazdu!

Wszelkie odniesienia do numerów części zamiennych producentów pojazdów podano jedynie w celach porównawczych.

Właściwe części zamienne można dobrać w naszym katalogu online, pod adresem www.Schaeffler-Aftermarket.pl lub w RepXpert pod adresem www.RepXpert.com

Stan 02.2011
LuK 0026

Zastrzega się prawo do zmian technicznych
© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket

Informacje dodatkowe:

Telefon: +48 22 878 31 65
Fax: +48 22 878 31 64
E-mail: aainfo.pl@schaeffler.com
www.Schaeffler-Aftermarket.pl

