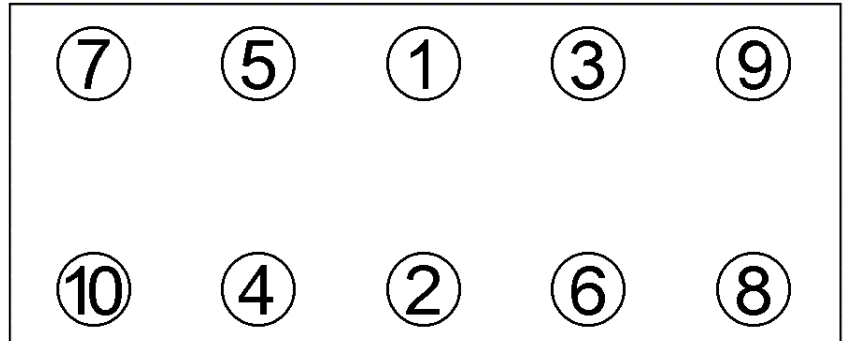


Anziehvorschrift Zylinderkopf**Tightening Instructions for Cylinder Head****Instructions de serrage pour culasse****Prescripciones de apriete para culatas****834.182**passend für / suitable for
adaptable à / adaptable a**Ford****Das Original**Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo802.860
M 12x1,75x95Anziehen/
Tightening/
Serrage/
Apriete

A
 40 - 55 Nm
 50 - 70 Nm
 15 min
 73 - 83 Nm
 15 min
 95 - 115 Nm

B
 35 - 40 Nm
 70 - 75 Nm
 5 min
 90°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
*	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

90,8 Ø ÷ 1,27/ 1,22 mm

Mot. TL20H, TL2 L, 4 Cyl., 66/77 kW (90/105 PS)

TL20H, TL20L, TL20CFI, 57/66/77 kW (78/90/105 PS)

Elring-Serviceteam

Fon +49 7123 724 799

Fax +49 7123 724 798

service@elring.de

24/01/22

834.182